

Kanca tip kilit mandalları

Paslanmaz Çelik, Çalıştırma Elemanlı, Kilitlenmez

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **SG**: Yıldız topuzlu
- Tip **KGN**: Kelebek topuzlu
- Tip **HGN**: Kaldırma kolu
- Tip **SKN**: Kelebek topuzlu
- Tip **STN**: T-Kollu

Kancanın versiyonu

- **H1**: Dönme yarıçapı R=28

Tanım no.

- No. **1**: Kilit mandalı braketless
- No. **2**: Kilit mandalı braketli

Kilit yuvası

Paslanmaz çelik **N**

- Tip SG / KGN / HGN için AISI 303
- Tip SKN / STN için AISI 316

El Çarkı

- Tip SG için paslanmaz çelik AISI 304
Çekilmiş sac / Kaynak yapılmış göbekli
- Tip KGN / HGN için paslanmaz çelik AISI CF-8
- Tip SKN / STN için paslanmaz çelik AISI 316

Diğer parçalar

Paslanmaz çelik AISI 304



BİLGİ

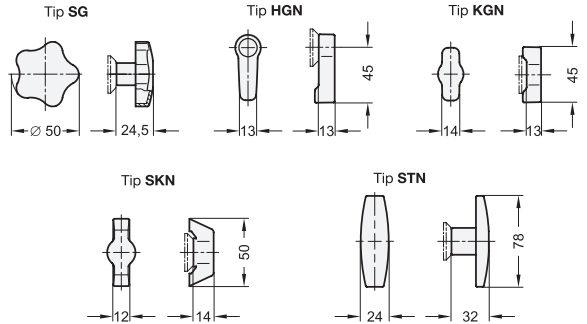
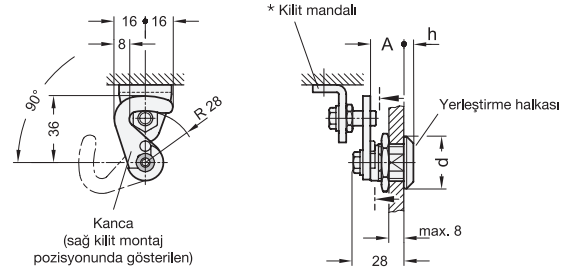
Kanca ve kilit mandallı GN 115.8-WOE-NL-SST kanca tip kilit mandalları genelde sürgülü kapılar ve kapaklar için kullanılır. Kilitlenme hareketi dönüş açısına dairesel yöndedir, bu sayede geniş kapsamlı kullanım olanağına sahiptir. GN 115.8-WOE-NL-SST kanca tip kilit mandalları, gevşek bir şekilde yerleştirilmiş kanca ile birlikte temin edilir.

İSTEK ÜZERİNE

- Farklı A kanca mesafesi kanca tip kilit mandalları
- Farklı dönme R yarıçaplı kanca

TEKNİK BİLGİ

- Yapı ve montaj talimatları (bkz. sayfa 3)
- Kilit Mandalı Tiplerine Genel Bakış (bkz. sayfa 1456)
- Paslanmaz Çelik Özellikler (bkz. sayfa A26)



GN 115.8-WOE-NL-SST-SG

STAINLESS STEEL

Açıklama	A kanca mesafesi	d	h	📏
GN 115.8-SG-18-H1-N-1	18	28	4	90
GN 115.8-SG-18-H1-N-2	18	28	4	136

GN 115.8-WOE-NL-SST-KGN

STAINLESS STEEL

Açıklama	A kanca mesafesi	d	h	📏
GN 115.8-KGN-18-H1-N-1	18	28	4	55
GN 115.8-KGN-18-H1-N-2	18	28	4	101

GN 115.8-WOE-NL-SST-HGN

STAINLESS STEEL

Açıklama	A kanca mesafesi	d	h	📏
GN 115.8-HGN-18-H1-N-1	18	28	4	94
GN 115.8-HGN-18-H1-N-2	18	28	4	140

GN 115.8-WOE-NL-SST-SKN

STAINLESS STEEL

Açıklama	A kanca mesafesi	d	h	📏
GN 115.8-SKN-18-H1-N-1	18	32	6	86
GN 115.8-SKN-18-H1-N-2	18	32	6	132

GN 115.8-WOE-NL-SST-STN

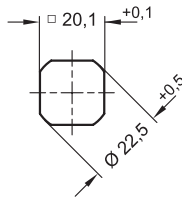
STAINLESS STEEL

Açıklama	A kanca mesafesi	d	h	📏
GN 115.8-STN-18-H1-N-1	18	32	6	87
GN 115.8-STN-18-H1-N-2	18	32	6	132

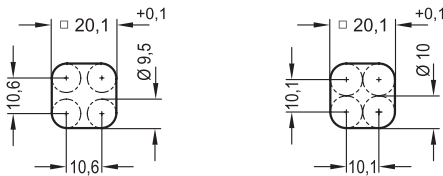
* Kilit mandalı braketinin boyutları

* Kilit mandalı braketinin boyutları

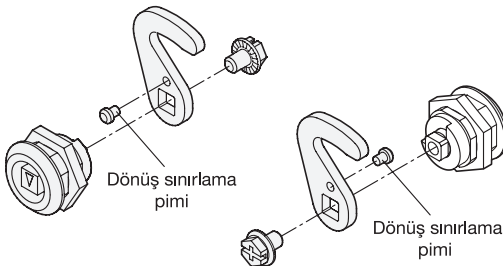
Kurulum deliği
zımbalama veya lazerle işleme için



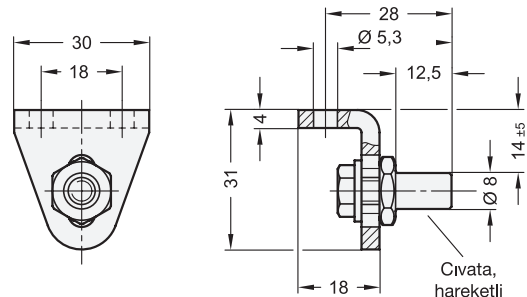
**Delme veya frezeleme için
kurulum deliği**



Kilit mandalı ve kanca montajı



Kilit mandalı braketinin boyutları



Yapı ve montaj talimatları

Kurulum için, tasarım çiziminde gösterildiği gibi kapıya veya kapağa bir delik açın.

Kapı kanadındaki gerekli kurulum deliği çapı, genellikle seri üretimde zımbalama veya lazerle işlemeyle oluşturulur.

Kurulum deliği çapı, tasarım çizimlerinde gösterildiği gibi delinerek veya frezelenerek de oluşturulabilir.

Küçük seriler ve kalınlığı 2 mm'den az olan çelik plakalar için, metal levha zımbası GN 123 (bkz. sayfa 1493) tercih edilen aletlerdir.

Kanca yalnızca kilit yuvası kapı kanadına takıldıktan sonra kilit mandalına takılabilir.

Kilit mandalı braketinin civatası bir yuvanın içerisinde ± 5 mm dikey hareket ettirilerek kurulum sırasında kilitleme mekanizmasının ayarlanmasını kolaylaştırır.

İdeal olarak, kilitlendiğinde cıvata resimde gösterildiği gibi dönüş ekseninin düzleminde bulunmalıdır. Yanlara doğru 4 mm kadar çıkıntı, düzgün çalışmayı engellemez.

Kancanın dönüş açısı normalde 90° ile sınırlanmıştır.

Gevşek olarak temin edilen kontak piminin montajına göre kilitleme hareketi sola veya sağa döndürerek etkilenir.

Kontak pimi olmadan, kanca 360° döndürülebilir.